



# Sociedad Filarmónica de Burgos



MEDALLA DE ORO  
DE LA CIUDAD

## Ciclo: BURGOS EN CÁMARA (Del 8 al 15 de Octubre)

EN COLABORACIÓN CON



GOBIERNO  
DE ESPAÑA

MINISTERIO  
DE CULTURA

Inaem

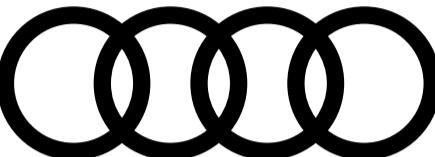
INSTITUTO NACIONAL  
DE LAS ARTES ESCÉNICAS  
Y DE LA MÚSICA

CON LA COLABORACIÓN  
ESPECIAL DEL



Ayuntamiento  
de Burgos

CON EL PATROCINIO:



Audi  
Center Burgos

# JONDE

JOVEN  
ORQUESTA  
NACIONAL  
DE ESPAÑA

13, 14 y 15  
OCTUBRE  
2025

20:15 h.

Fórum Evolución.  
Sala de Congresos



► Lunes 13

### PROGRAMA 1

Obras de W. A. Mozart,  
A. Esperet, López López,  
E. Varèse y R. Strauss

◄ Martes 14

### PROGRAMA 2

Obras de C. Gounod,  
N. Skalkottas, J. Stevens,  
E. Nogueroles y  
F. Mendelssohn

► Miércoles 15

### PROGRAMA 3

L. Spohr, M. Ravel e  
I. Stravinsky



Burgos 2031  
RENACIMIENTO

Capital Europea de la Cultura  
Ciudad Candidata



Fundación  
Círculo  
Burgos

Fundación  
iberCaja



UNIVERSIDAD  
DE BURGOS

Diario de Burgos



Ayuntamiento  
de Burgos



Diputación  
de Burgos



GrupoUreta  
automóviles