



Sociedad Filarmónica de Burgos



MEDALLA DE ORO
DE LA CIUDAD

Ciclo: BURGOS EN CÁMARA (Del 8 al 15 de Octubre)

EN COLABORACIÓN CON



inaem

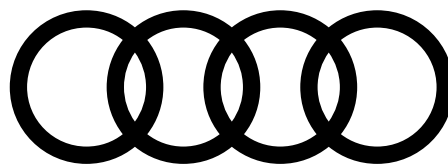
INSTITUTO NACIONAL
DE LAS ARTES ESCÉNICAS
Y DE LA MÚSICA

CON LA COLABORACIÓN
ESPECIAL DEL



Ayuntamiento
de Burgos

CON EL PATROCINIO:



Audi
Center Burgos

JONDE

JOVEN
ORQUESTA
NACIONAL
DE ESPAÑA

13, 14 y 15
OCTUBRE
2025

20:15 h.
Fórum Evolución.
Sala de Congresos

► **Lunes 13**
PROGRAMA 1

Obras de W. A. Mozart,
A. Esperet, López López,
E. Varèse y R. Strauss

◀ **Martes 14**
PROGRAMA 2

Obras de C. Gounod,
N. Skalkottas, J. Stevens,
E. Nogueroles y
F. Mendelssohn

► **Miércoles 15**
PROGRAMA 3

L. Spohr, M. Ravel e
I. Stravinsky



Burgos 2031
RENACIMIENTO

Capital Europea de la Cultura
Ciudad Candidata



Fundación
Círculo
Burgos

Fundación
iberCaja



UNIVERSIDAD
DE BURGOS

Diario de Burgos



Ayuntamiento
de Burgos



Diputación
de Burgos

GrupoUreta
automóviles